

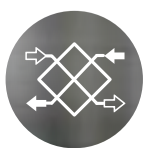
UNITÀ TRATTAMENTO ARIA
MONOSPLIT
2025

LISTO-CATALOGO

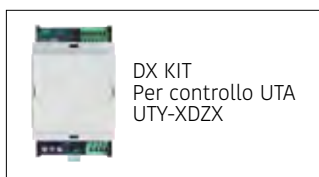
Ventilazione commerciale

GFDXZ GFDXZ-V

Unità di trattamento aria
con recupero di calore



SCAMBIATORE
IN ALLUMINIO



In opzione ad
installazione orizzontale
GFDXZ



Unità esterna
residenziale
AOHG_KBTB



Recuperatore verticale
con batteria ad
espansione
GFDXZ-V

Sistema per trattamento aria completo di recuperatore con batteria ad espansione, unità esterna dedicata e relativo controllo di gestione UTY-XDZX.

Caratteristiche tecniche sezione

UTA – Gamma GFDX-V

- Unità di trattamento aria con recupero di calore con portate d'aria da 1.500 a 4.700 mc/ora in configurazione monosplit. Disponibile in configurazione orizzontale o verticale.
- Recuperatore di calore aria-aria in alluminio di tipo statico a flussi in controcorrente con efficienza termica fino al 84 % e batteria ad espansione diretta integrata in apposita sezione.
- Struttura a pannelli tipo sandwich sp. 23 mm in lamiera zincata all'interno e preverniciata all'esterno, con isolamento termoacustico in poliuretano iniettato con densità 45 kg/m³.
- Batteria ad espansione diretta in esecuzione tubo in rame e alette in alluminio.
- Sensore di CO₂ in ripresa fornito di serie. Necessario alla rilevazione della concentrazione di inquinanti negli ambienti e per l'attivazione del funzionamento in modulazione.
- Sensore umidità fornito di serie; questo permette l'ottimizzazione della prestazione del sistema.
- Uscita MOD-BUS di serie.
- Sensore di rilevazione fughe refrigerante R32 montato a bordo unità a richiesta (opzionale).
- Elettroventilatori centrifughi a doppia aspirazione e motore elettrico direttamente accoppiato ad alta efficienza a tecnologia EC.
- Microprocessore con display montato a bordo.
- By pass per sbrinamento o free cooling.
- Sezioni di filtrazione costituite da filtri compatti a celle con media in polipropilene a bassa perdita di carico, estraibili lateralmente, in classe di efficienza ISO 16890 ePM1 55% nel flusso di rinnovo ed ePM10 55% nel flusso di espulsione.
- Pressostato segnalazione filtri sporchi integrato.
- Vasca raccolta condensa in lamiera zincata con attacco di scarico inferiore che garantisce un drenaggio totale.



Caratteristiche tecniche sezione UNITÀ ESTERNA – Gamma AOHG_KBTB

Unità esterna a pompa di calore raffreddata ad aria della gamma residenziale.

- Involucro realizzato in telaio autoportante e pannellature in lamiera d'acciaio zincate, trattate con vernici a polvere
- Ciclo di refrigerazione, ottimizzato per il refrigerante R32, completo di compressore, valvola di espansione elettronica, evaporatore/condensatore, filtro, separatore d'olio, valvola a 4 vie e relativi dispositivi di controllo e sicurezza, valvole di intercettazione sulla linea del liquido e dell'aspirazione, porte di servizio con valvole Schrader. Il sistema deve essere sottoposto a vuoto e caricato con la carica di refrigerante adeguata.
- Compressore rotativo DC inverter, ottimizzato per il refrigerante R32.
- Scambiatore di calore ad alta efficienza in tubo di rame scanalato ed alette in alluminio corrugato.
- Valvola di alta e bassa pressione controllata da microprocessore.

Combinazioni possibili

MODELLO UTA	sigla	GFDXZ(V) 150	GFDXZ(V) 200	GFDXZ(V) 320	GFDXZ(V) 400	GFDXZ(V) 500
PORTATA ARIA	mc/h	1.500	2.050	3.200	3.800	4.700

MODELLO UNITA' ESTERNA	sigla	AOHG09KBTB	AOHG12KBTB	AOHG18KBTB	AOHG24KBTB	AOHG30KBTB
POTENZA RESA UNITÀ ESTERNA						
Raffreddamento	kW	2,5	3,5	5,2	6,8	8,5
Riscaldamento	kW	3,2	4,1	6,0	7,5	10,0

Caratteristiche tecniche INTERFACCIA DI COMUNICAZIONE - UTY-XDZX

Interfaccia di comunicazione UTA-unità esterna ad espansione.



Segnali in ingresso disponibili:

- ON/OFF
- Modalità di funzionamento (caldo/freddo)
- Segnale analogico 0-10V
- Temperatura scambiatore di calore

Segnali in uscita disponibili

- Stato compressore, sbrinamento, errore
- Indicazione di stato con segnalazione a LED

Monitoraggio dei parametri di funzionamento dell'unità esterna da remoto mediante APP specifica.

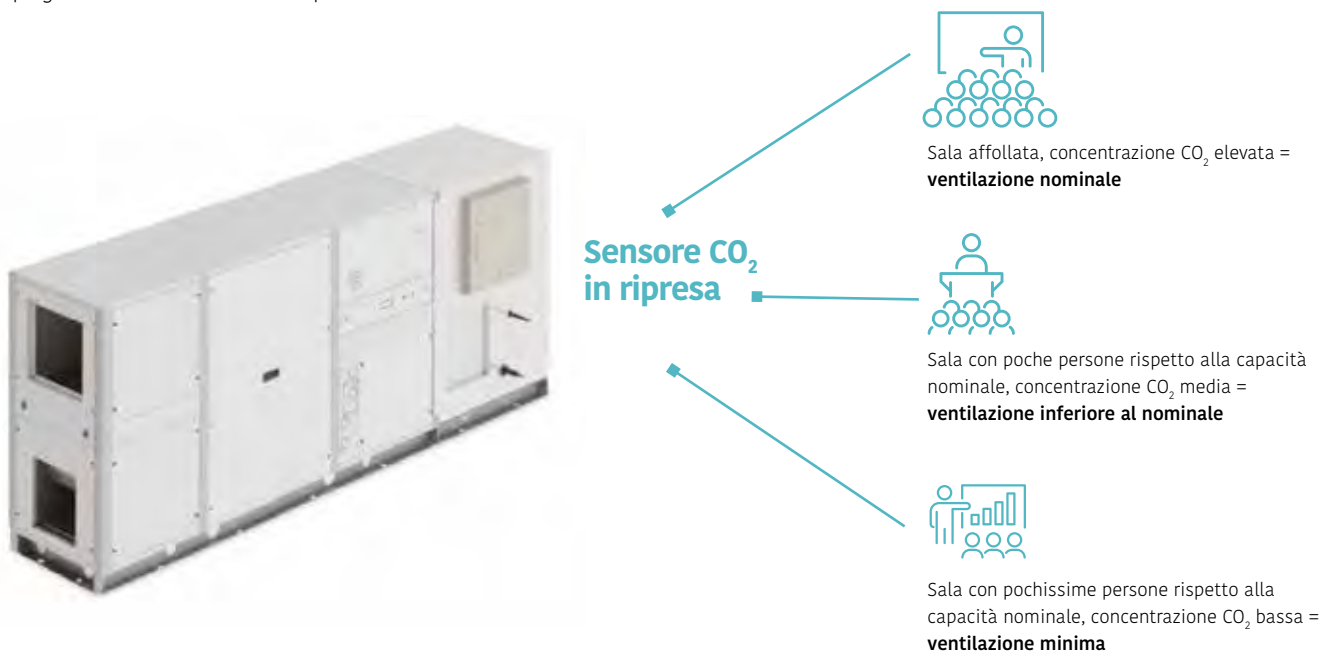
Pannello controllo remoto fornito di serie

Il pannello di controllo, consente il comando del sistema e la modifica dei parametri di funzionamento. Viene fornito senza cavo di collegamento.



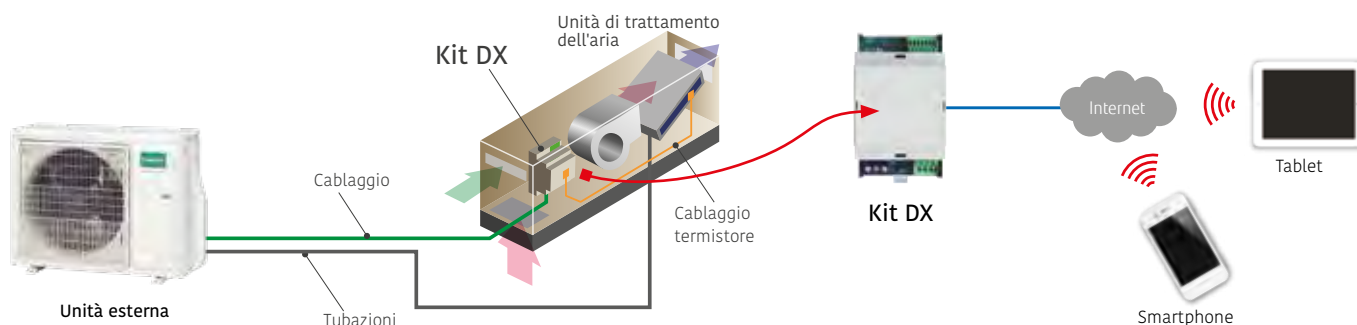
Sensore di CO₂ in ripresa ambiente

Il microprocessore dell'UTA, grazie al sensore di CO₂ inserito sulla aspirazione aria ambiente, adeguerà la portata d'aria di rinnovo in funzione della reale concentrazione di CO₂ in ambiente determinata dal numero di persone presenti in sala o da altri fattori. Questo permette di ottenere un elevato risparmio di energia elettrica senza ridurre il comfort per l'utente finale. La modulazione può essere programmata all'interno di valori prefissati.



Monitoraggio parametri unità esterna mediante APP specifica

Il lavoro del manutentore dei sistemi viene molto agevolato grazie alla connessione LAN WI-FI disponibile di fabbrica nel sistema. Mediante una apposita APP, è possibile il monitoraggio dei parametri di funzionamento dell'unità esterna. Questo consente di conoscere lo stato di funzionamento ed eventuali problematiche senza doversi recare sul luogo dell'installazione.



SDF - Sensore rilevazione fughe gas R32 montato a bordo macchina (opzionale su richiesta)

Il sensore è installato all'interno dell'unità in un apposito vano dove risiedono lo scambiatore di calore ad espansione diretta e tutta la circuitazione frigorifera. Il dispositivo opera in maniera continua sia durante il normale funzionamento della UTA, sia quando quest'ultima è in modalità di stand by. Dotato di sensore ad infrarossi, doppio microcontrollore e doppio relè allo stato solido, offre una maggiore sicurezza ed affidabilità. Quando viene rilevata una perdita di refrigerante all'interno dell'unità, il dispositivo commuta in stato di allarme ed esegue le seguenti azioni:

- attiva un relè interno di allarme
- il compressore dell'unità esterna viene spento
- la ventilazione della UTA viene forzata alla massima velocità per incrementare il ricambio d'aria negli ambienti (tempo di ventilazione forzata programmabile).

Trascorso il tempo di ventilazione forzata, se il sensore non rileverà più la presenza di refrigerante, consentirà il ripristino della ventilazione allo stato precedente all'allarme. Nel caso il sensore rilevi il persistere di fuga di refrigerante, il sistema eseguirà un altro ciclo di ventilazione forzata.



Principio di funzionamento

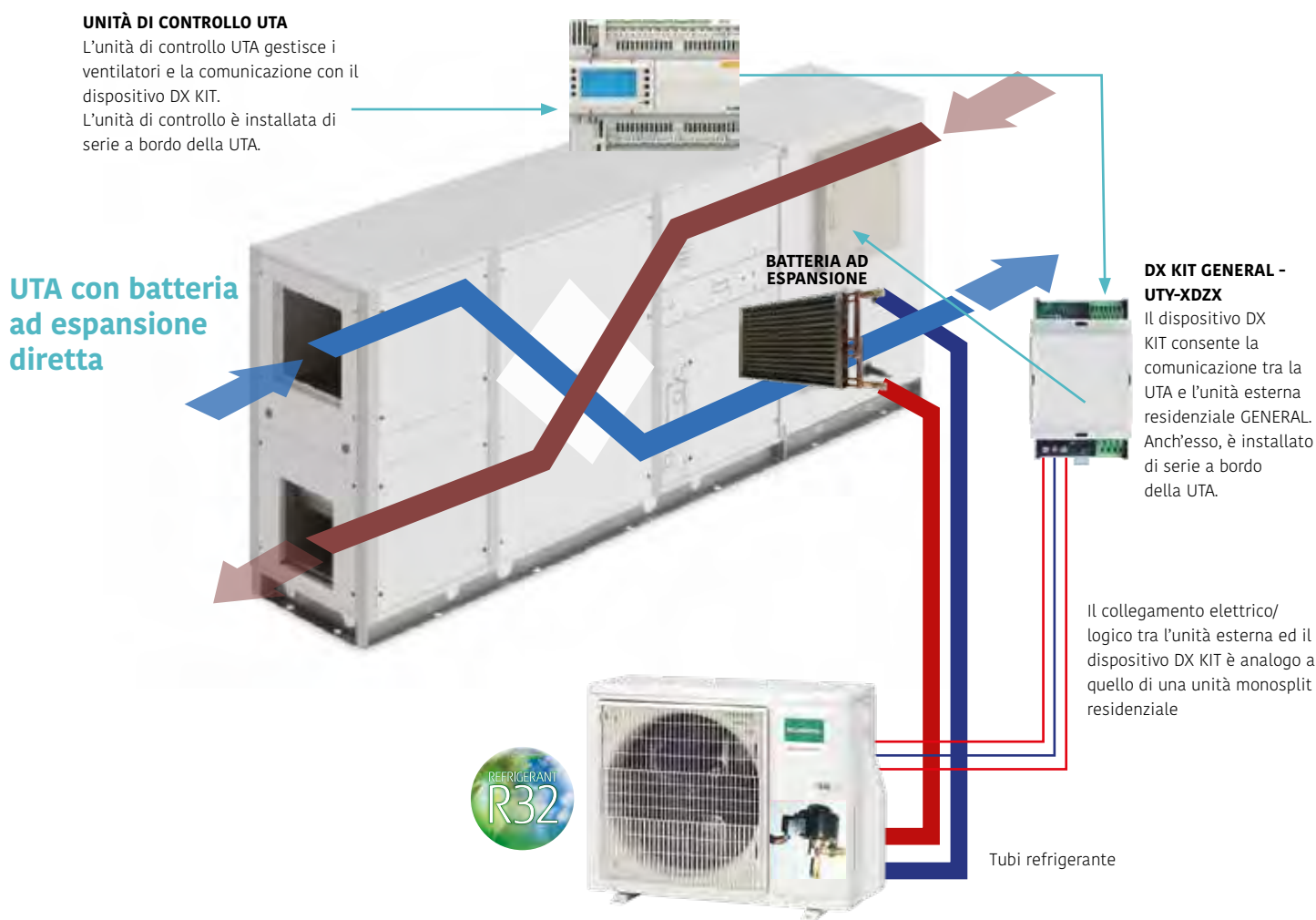
Il sistema consente di ottenere molti vantaggi in termini di comfort, risparmio energetico ed installazione.

Infatti, grazie al recuperatore di calore presente all'interno dell'unità di ventilazione e la batteria ad espansione, è possibile rinnovare l'aria degli ambienti, trattenere l'energia termica dall'aria esausta estratta dall'ambiente e cederla all'aria pulita immessa in ambiente opportunamente filtrata, ad una temperatura neutra, che garantisca un ottimale comfort per l'utilizzatore finale.

La temperatura di mandata dell'unità di recupero può essere liberamente impostata attraverso il pannello di controllo a corredo.

Anche le operazioni d'installazione e progettazione risultano molto semplificate. Il sistema viene fornito di ogni componente, testato e precabato. L'installazione del sistema risulta semplice come quella di un MONO SPLIT residenziale. Sarà sufficiente realizzare il collegamento frigorifero ed elettrico/logico tra l'unità esterna e unità interna di rinnovo, realizzare il vuoto e la carica di refrigerante, ed il sistema sarà pronto per lavorare!

Inoltre, grazie alla connessione LAN WI-FI, è possibile il monitoraggio dei parametri di funzionamento dell'unità motocondensante collegata. Questo risulta molto utile per le operazioni di manutenzione del sistema.



NOTA BENE: Questo sistema consente il solo trattamento dell'aria primaria, mantenendo una temperatura di immissione aria il più possibile neutra per non alterare le condizioni di comfort all'interno dei locali serviti. La climatizzazione degli ambienti dovrà essere realizzata con altri impianti opportunamente dimensionati.

Specifiche tecniche UTA

Modello: GFDXZ 150 / GFDXZ 200 / GFDXZ 320 / GFDXZ 400 / GFDXZ 500
GFDXZ-V 150 / GFDXZ-V 200 / GFDXZ-V 320 / GFDXZ-V 400 / GFDXZ-V 500

MODELLO		150	200	320	400	500
Portata aria nominale	m ³ /h	1500	2050	3200	3800	4700
Pressione statica utile nominale	Pa	160	120	180	200	200
Pressione statica utile massima	Pa	500	540	375	330	200
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz	230 / 1 / 50-60				
Potenza assorbita massima UTA	kW	2,12	2,12	2,35	2,11	2,11
Corrente assorbita massima UTA	A	9,0	9,0	10,0	8,8	8,8
LIMITI OPERATIVI		150	200	320	400	500
Condizioni di temperatura - umidità limite esterne	°C / %	-5 ... +45 °C / 5 ... 95%				
Condizioni di temperatura - umidità limite esterne con accessorio RMS e/o BER-PRR	°C / %	-15 ... +45 °C / 5 ... 95%				
Condizioni di temperatura - umidità limite interne	°C / %	+10 ... +35 °C / 10 ... 90%				
VENTILATORI		150	200	320	400	500
Tipologia motore		EC	EC	EC	EC	EC
N° velocità ⁽¹⁾		Multiple	Multiple	Multiple	Multiple	Multiple
Controllo ventilazione ⁽¹⁾		0-10V VSD	0-10V VSD	0-10V VSD	0-10V VSD	0-10V VSD
Potenza assorbita nominale UTA	kW	0,76	0,84	1,77	1,71	2,11
Corrente assorbita nominale UTA	A	3,2	3,6	7,5	7,3	9,0
Efficienza statica dei ventilatori secondo (UE) n.327/2011	%	53,2%	55,9%	59,8%	66,9%	66,9%
RECUPERATORE DI CALORE		150	200	320	400	500
Efficienza termica invernale ⁽²⁾	%	83,3%	83,7%	86,8%	84,1%	84,2%
Potenza termica recuperata ⁽²⁾	kW	10,30	14,14	22,90	26,34	32,62
Temperatura aria mandata ⁽²⁾	°C	15,8	15,9	16,7	16,0	16,1
Efficienza termica estiva ⁽³⁾	%	75,2%	75,6%	75,9%	75,1%	75,3%
Potenza frigorifera recuperata ⁽³⁾	kW	3,42	4,70	7,37	8,66	10,30
Temperatura aria mandata ⁽³⁾	°C	28,2	28,2	28,1	28,2	28,2
Efficienza termica a secco ⁽⁴⁾	%	75,6%	76,1%	76,3%	75,5%	75,6%
DATI SPECIFICI ECODESIGN		150	200	320	400	500
Tipologia dichiarata		NRVU - BVU				
Potenza specifica interna di ventilazione - SFP int ⁽⁴⁾	W/(m ³ /s)	1048	898	1040	910	902
Potenza massima specifica interna dei componenti della ventilazione (SFPint_limite)	W/(m ³ /s)	1116	1105	1066	1017	982
Velocità frontale alla portata nominale	m/s	2,00	1,83	2,06	2,44	2,42
Perdita di pressione dei componenti interni della ventilazione (Δps,int)	Pa	202	177	194	252	248
Massimo trafilamento esterno dell'involucro	%	< 3,5	< 3,5	< 3,5	< 3,5	< 3,5
Massimo trafilamento interno o flusso residuo	%	< 4	< 4	< 4	< 4	< 4
Consumo annuo calcolato di energia dei filtri (8760 h di funzionamento)	kWh/a	2862	3325	4036	5457	6650
Livello di potenza sonora irradiato dall'involucro ⁽⁵⁾	dB(A)	61	59	64	66	68
BATTERIA ESPANSIONE DIRETTA 3R / 3R DX COIL		150	200	320	400	500
Potenza termica ⁽⁶⁾	kW	3,2	4,1	5,7	7,2	8,0
Temperatura aria mandata invernale	°C	22,0	21,8	22,0	21,5	21,1
Umidità aria mandata	%	-	-	-	-	-
Temperatura aria mandata estiva	°C	25,0	25,4	25,1	25,2	25,4
Umidità aria mandata	%	60	58	59	56	58
Unità Esterna ad espansione diretta con gas R32 da collegare		150	200	320	400	500
Modello Unità Esterna GENERAL Solo unità alimentate a 220 v 50 Hz monofase	AOHG	09 KBTB	12 KBTB	18 KBTB	24 KBTB	30 KBTB

(1) Multiple = Multivelocità > 3

Man = Manuale da selettore o tastiera; 0-10V = Da potenziometro o tastiera; VSD = A portata costante o modulazione da sensore qualità/umidità aria

(2) Aria esterna -5°C 80% UR; aria ambiente 20°C 50% UR

(3) Aria esterna 35°C 50% UR; aria ambiente 26°C 50% UR

(4) Secondo regolamento UE 1253/2014: alla pressione nominale; condizioni di temperatura e umidità riferite a EN 308

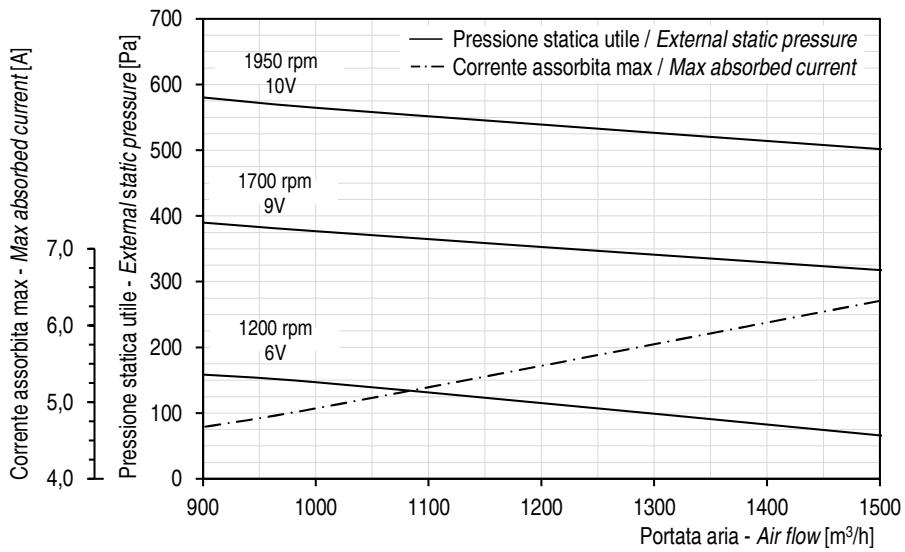
(5) Livello di pressione sonora valutata a 1 m dall'involucro lato ispezioni con bocche di mandata, espulsione, ripresa e aria esterna canalizzate, alle condizioni nominali

(6) Temperatura di evaporazione/condensazione al minimo regime dell'unità esterna

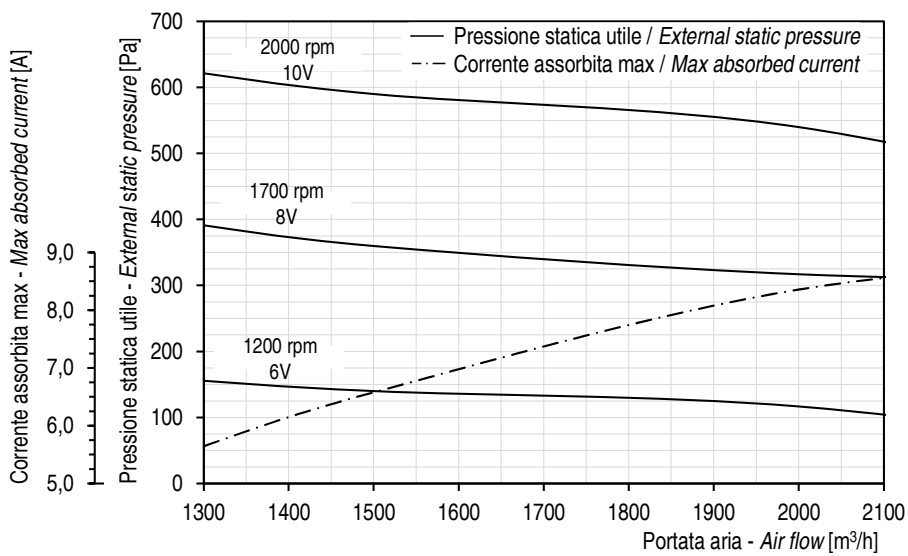


Prestazioni ventilatori

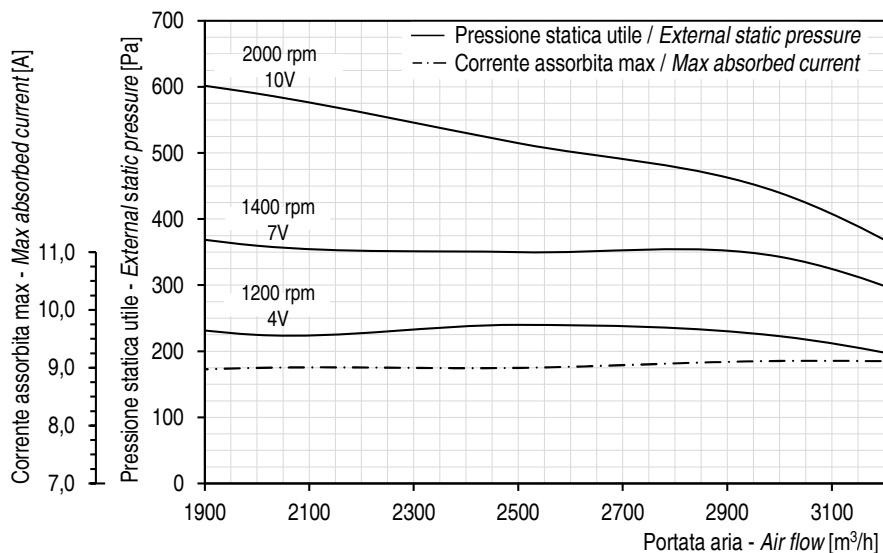
GFDXZ 150



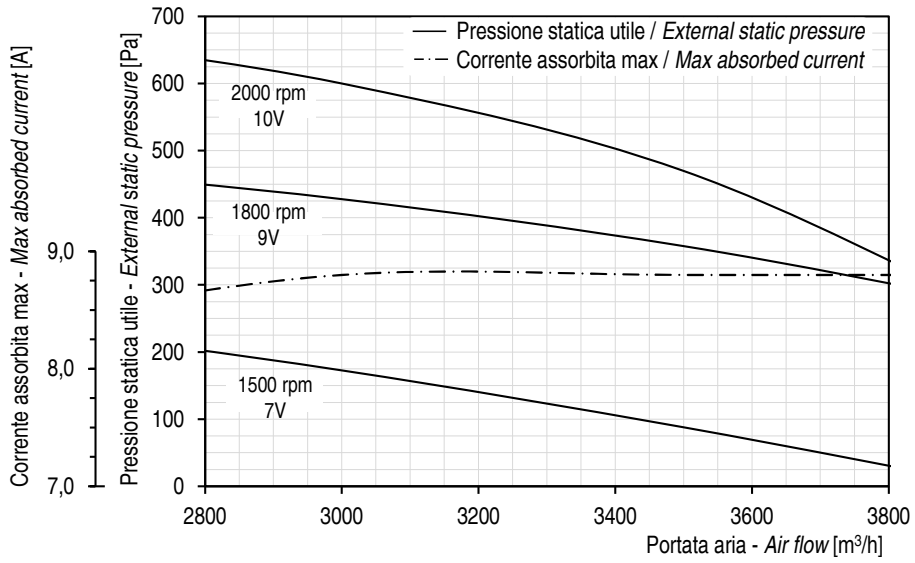
GFDXZ 200



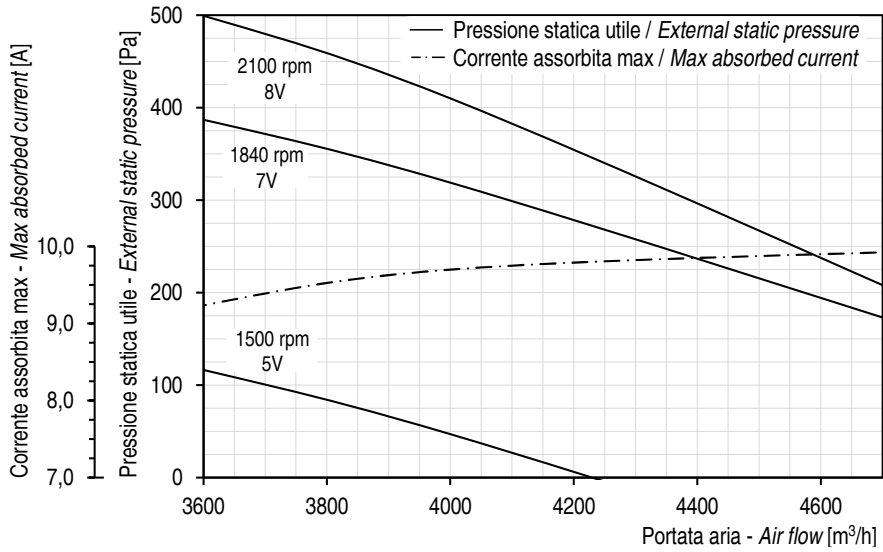
GFDXZ 320



GFDXZ 400



GFDXZ 500



Orientamenti modelli

In funzione della configurazione dell'impianto e dello spazio disponibile è possibile scegliere fra due possibili orientamenti, come di seguito illustrato. Per la versione verticale è possibile modificare l'orientamento dei flussi di aspirazione in opera, invertendo gli appositi pannelli superiori e laterali.

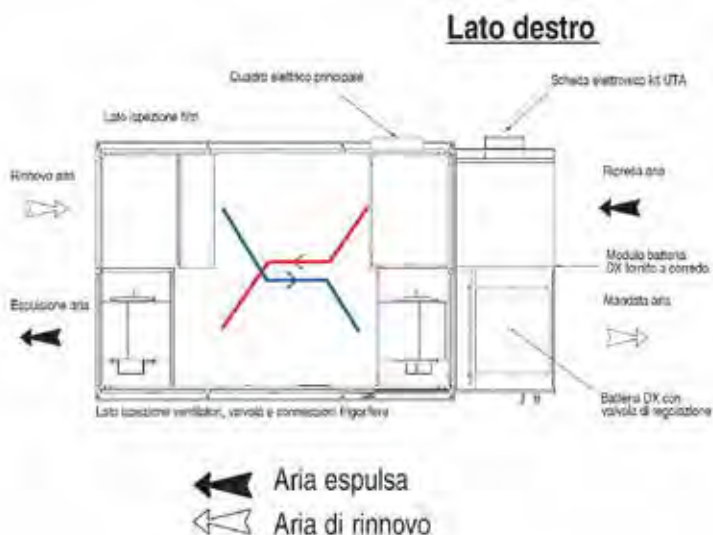
INSTALLAZIONE ORIZZONTALE

Gli orientamenti raffigurati sono relativi alla macchina vista dall'alto



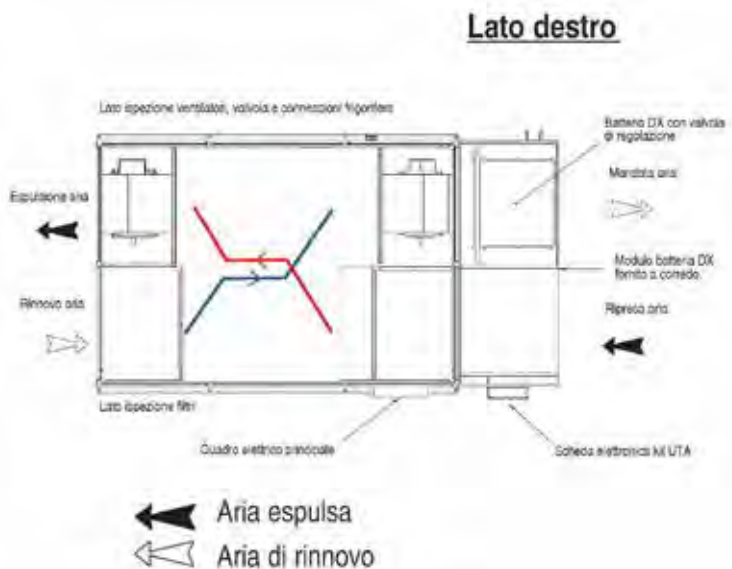
MOD. 150 N - 500 N ORIENTAMENTO TIPO 01

Specificare
tipo orientamento
01 o 02 in fase d'ordine



MOD. 150 N - 500 N ORIENTAMENTO TIPO 02

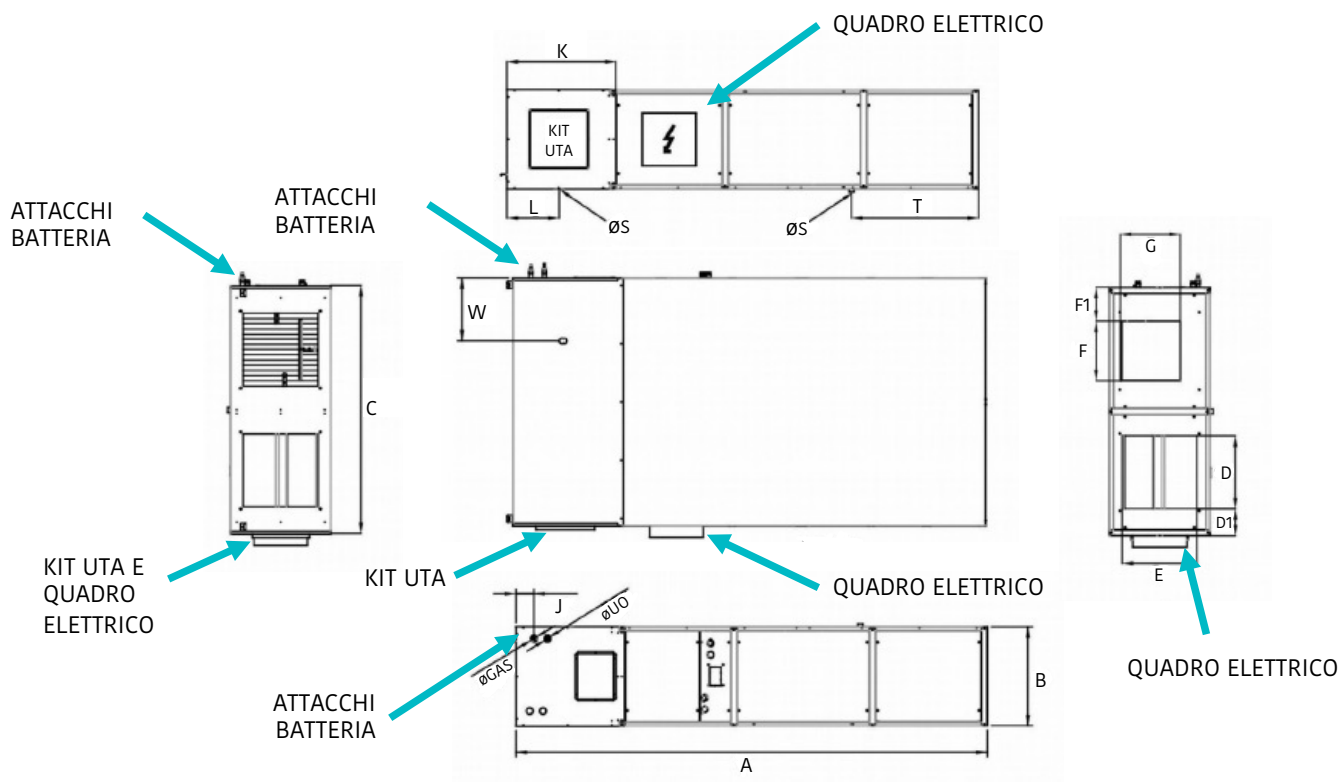
Specificare
tipo orientamento
01 o 02 in fase d'ordine



Dimensioni modelli serie orizzontale

Modello	Dimensione														Peso
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	D1 (mm)	E (mm)	F (mm)	F1 (mm)	G (mm)	L (mm)	S (1) ø (inch)	T	K	W	Kg
150	2900	550	1000	300	110	410	230	145	260	350	1/2"	750	738	260	200
200	2900	550	1400	500	110	410	300	210	260	350	1/2"	778	738	335	235
320	3200	680	1400	400	160	510	330	195	290	350	1/2"	863	738	360	270
400	3200	680	1400	500	110	510	410	156	410	369	1/2"	863	738	433	290
500	3200	680	1700	500	185	510	410	230	410	369	1/2"	863	738	433	350

Per i diametri delle tubazioni gas e liquido vedere tabelle dati tecnici precedenti.



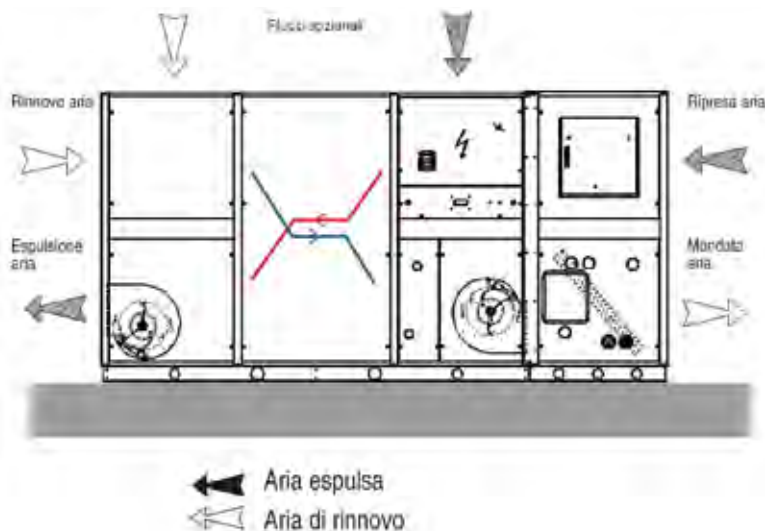
INSTALLAZIONE VERTICALE

Gli orientamenti raffigurati sono relativi alla macchina lato ispezione



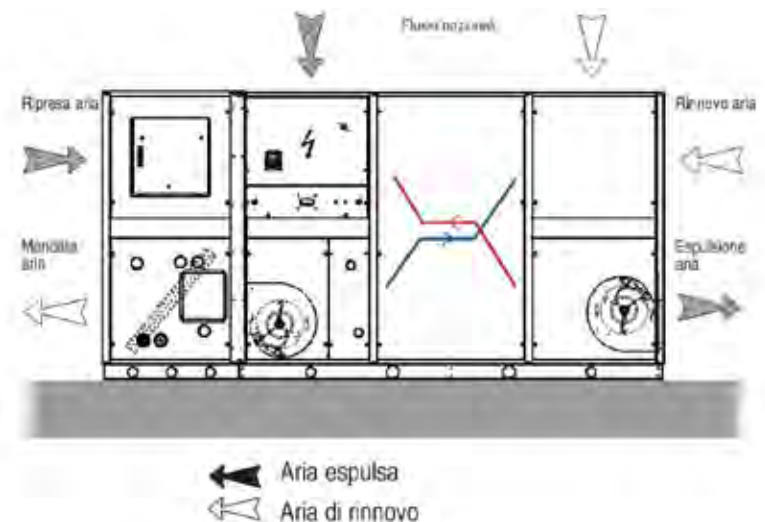
MOD. 150 N - 500 N ORIENTAMENTO TIPO 01

Specificare tipo orientamento 01 o 02 in fase d'ordine



MOD. 150 N - 500 N ORIENTAMENTO TIPO 02

Specificare tipo orientamento 01 o 02 in fase d'ordine

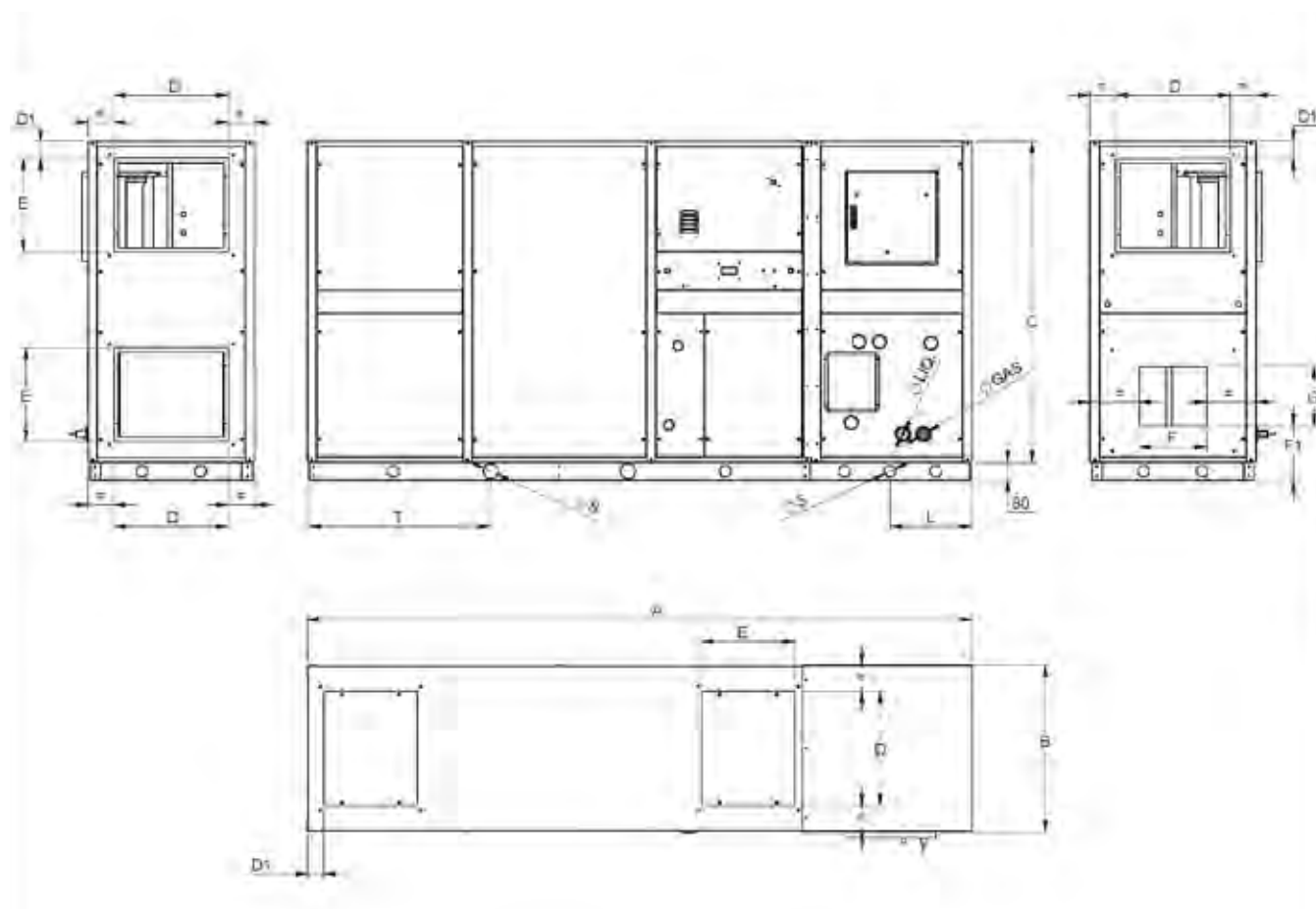


Dimensioni modelli serie verticale

Modello	Dimensione												Peso
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	D1 (mm)	E (mm)	F (mm)	F1 (mm)	G (mm)	L (mm)	S (1) ø (inch)	T (mm)	Kg
150V	2900	520	1080	300	70	410	230	165 / 270	260	350	1/2"	800	200
200V	2900	720	1480	500	70	410	300	165 / 270	260	350	1/2"	800	235
320V	3200	720	1480	400	80	510	330	195 / 350	290	350	1/2"	875	270
400V	3200	720	1480	500	80	510	405	150 / 280	405	350	1/2"	875	290
500V	3200	720	1780	500	80	510	405	150 / 280	405	350	1/2"	875	350



Per i diametri delle tubazioni gas e liquido vedere tabelle dati tecnici precedenti.

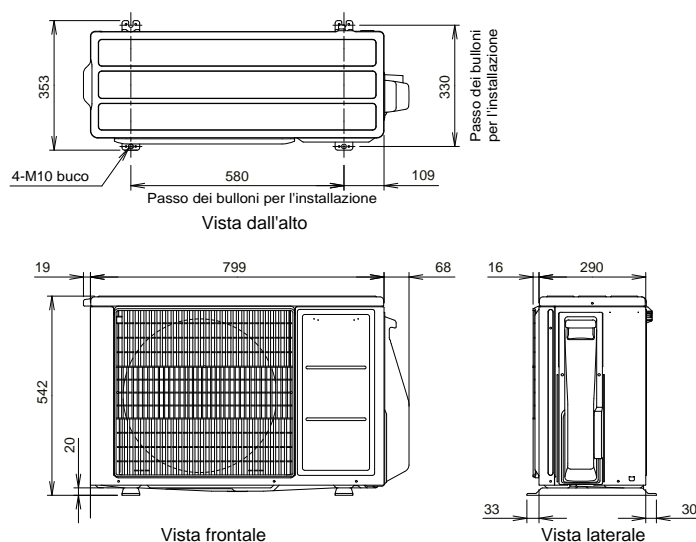


Disegno dimensionale riferito all'orientamento 1: le quote non cambiano con l'orientamento

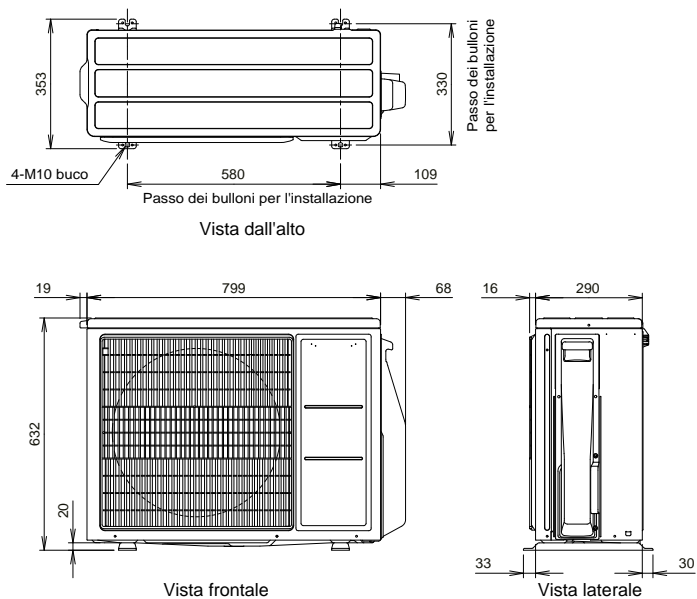
Specifiche tecniche unità esterne

			AOHG09KBTB	AOHG12KBTB	AOHG18KBTB	AOHG24KBTB	AOHG30KBTB	
Alimentazione			Monofase, ~ 230 V, 50 Hz					
Capacità nominale	Raffreddamento	kW	2.5 (0.9-3.2)	3.5 (0.9-4.4)	5.2 (0.9-5.9)	6.8 (0.9-8.0)	8.5 (2.8-10.0)	
	Riscaldamento		3.2 (0.9-4.7)	4.1 (0.9-5.7)	6.0 (0.9-7.5)	7.5 (0.9-9.1)	10.0 (2.7-11.2)	
Potenza assorbita	Raffreddamento/Riscaldamento	kW	0.55/0.79	0.93/1.08	1.60/1.66	2.21/2.03	2.44/2.51	
Massima corrente di esercizio	Raffreddamento/Riscaldamento	A	7.9/7.9	9.7/9.7	12.1/12.1	13.6/13.6	22.6/22.6	
Livello di pressione sonora	Raffreddamento/Riscaldamento	Alta	dB(A)	46/46	47/47	50/50	53/54	53/55
Potenza sonora	Raffreddamento/Riscaldamento	Alta		59/59	61/61	62/62	65/66	68/69
Portata d'aria	Raffreddamento/Riscaldamento	Alta	m³/h	1480/1410	1580/1520	2160/1830	2700/2700	3750/3750
Dimensioni nette A x L x P		mm	542x799x290	542x799x290	632x799x290	716x820x315	788x940x320	
Peso		kg(lbs)	32 (71)	33 (73)	36 (79)	42 (93)	52 (115)	
Max lunghezza tubazioni e precarica		m	20 (15)	25 (15)	30 (20)	30 (20)	50 (30)	
Massimo dislivello			15	20	20	25	30	
Campo di funzionamento	Raffreddamento	°CDB	da -15 a 46	da -15 a 46	da -15 a 46	da -15 a 46	da -15 a 46	
	Riscaldamento		da -15 a 24	da -15 a 24	da -15 a 24	da -15 a 24	da -15 a 24	
Refrigerante	Tipo (GWP)		R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	
	Carica	kg (CO2eq-T)	0.85 (0.574)	0.85 (0.574)	1.02 (0.689)	1.25 (0.844)	1.90 (1.283)	

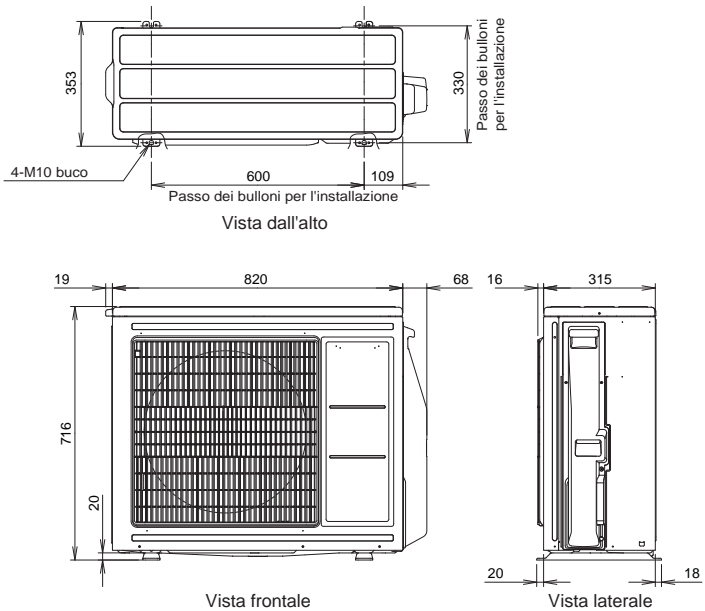
Dimensioni AOHG09KBTB-AOHG12KBTB



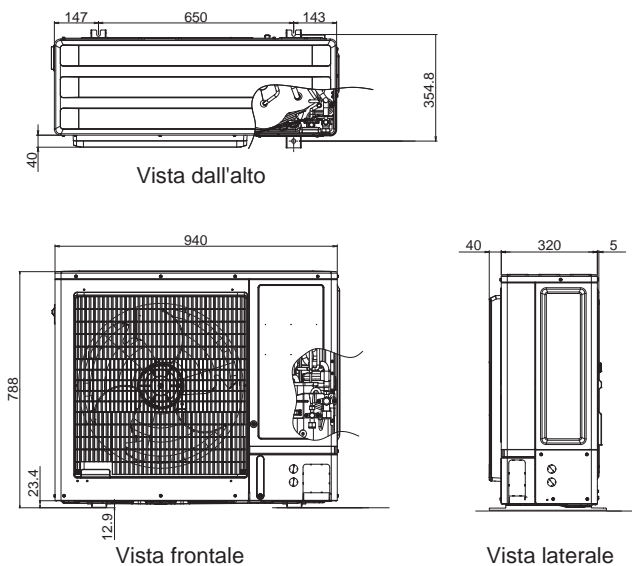
Dimensioni AOHG18KBTB



Dimensioni AOHG24KBTB



Dimensioni AOHG30KBTB





LISTINO

Unità Trattamento Aria

I prezzi delle unità di trattamento aria sotto esposti sono comprensivi di:

- Batterie ad espansione per gas R32 a 3 ranghi
- Scheda gestione ventilazione portata costante
- Sonde temperatura
- Quadro elettrico
- Bypass per free cooling
- Sonde umidità
- Sonde CO2
- Scheda Mod bus
- Pannello comando remoto
- Pannello con display a bordo unità

MODELLI ORIZZONTALI								
UNITÀ	MODELLO	PORTATA	ORIENTAMENTO		PREZZO		RAEE	
		m³/h	TIPO 01	TIPO 02	UNITÀ	SET	CODICE	PREZZO
Interna	GFDXZ 150	1.500	Specificare in fase d'ordine		€ 15.566,00	€ 17.349,00	1.04.30	€ 8,90
Esterna	AOHG09KBTB				€ 1.783,00		1.04.02	€ 3,30
Interna	GFDXZ 200	2.050	Specificare in fase d'ordine		€ 17.611,00	€ 19.482,00	1.04.30	€ 8,90
Esterna	AOHG12KBTB				€ 1.871,00		1.04.02	€ 3,30
Interna	GFDXZ 320	3.200	Specificare in fase d'ordine		€ 19.071,00	€ 21.137,00	1.04.30	€ 8,90
Esterna	AOHG18KBTB				€ 2.066,00		1.04.02	€ 3,30
Interna	GFDXZ 400	3.800	Specificare in fase d'ordine		€ 19.880,00	€ 22.229,00	1.04.30	€ 8,90
Esterna	AOHG24KBTB				€ 2.349,00		1.04.02	€ 3,30
Interna	GFDXZ 500	4.700	Specificare in fase d'ordine		€ 21.491,00	€ 24.490,00	1.04.30	€ 8,90
Esterna	AOHG30KBTB				€ 2.999,00		1.04.02	€ 3,30

MODELLI VERTICALI								
UNITÀ	MODELLO	PORTATA	ORIENTAMENTO		PREZZO		RAEE	
		m³/h	TIPO 01	TIPO 02	UNITÀ	SET	CODICE	PREZZO
Interna	GFDXZ-V 150	1.500	Specificare in fase d'ordine		€ 18.538,00	€ 20.321,00	1.04.30	€ 8,90
Esterna	AOHG09KBTB				€ 1.783,00		1.04.02	€ 3,30
Interna	GFDXZ-V 200	2.050	Specificare in fase d'ordine		€ 21.047,00	€ 22.918,00	1.04.30	€ 8,90
Esterna	AOHG12KBTB				€ 1.871,00		1.04.02	€ 3,30
Interna	GFDXZ-V 320	3.200	Specificare in fase d'ordine		€ 22.920,00	€ 24.986,00	1.04.30	€ 8,90
Esterna	AOHG18KBTB				€ 2.066,00		1.04.02	€ 3,30
Interna	GFDXZ-V 400	3.800	Specificare in fase d'ordine		€ 24.165,00	€ 26.514,00	1.04.30	€ 8,90
Esterna	AOHG24KBTB				€ 2.349,00		1.04.02	€ 3,30
Interna	GFDXZ-V 500	4.700	Specificare in fase d'ordine		€ 25.691,00	€ 28.690,00	1.04.30	€ 8,90
Esterna	AOHG30KBTB				€ 2.999,00		1.04.02	€ 3,30

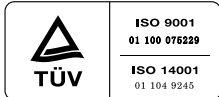
ACCESSORI			
DESCRIZIONE	CODICE	COMPATIBILE CON TAGLIA	PREZZO
Filtro compatto ePM1 70%	AC0PHEPF7CF150N0	150 - 200	€ 237,00
	AC0PHEPF7CF320N0	320	€ 281,00
	AC0CFRPF7CF320N0	400	€ 281,00
	AC0CFRPF7CF500N0	500	€ 300,00
Pressostato filtri addizionale	AC00PF0000000000	150 - 500	€ 212,00
Kit n° 4 attacchi circolari	AC00CFRP0SPC0750	150	€ 343,00
	AC00CFRP0SPC2000	200	€ 412,00
	AC00CFRP0SPC3200	320	€ 426,00
	AC00CFRP0SPC4000	400 - 500	€ 485,00
Serranda di regolazione	CT00CFRP00SR1500	150	€ 306,00
	CT00CFRP00SR2000	200	€ 332,00
	CT00CFRP00SR3200	320	€ 344,00
	CT00CFRP00SR4000	400 - 500	€ 376,00
Servomotore per serranda ritorno a molla	AC00CFRPSM230000	150 - 500	€ 364,00
Servomotore per serranda ritorno a molla	AC00CFRPSMR230000	150 - 500	€ 606,00
Silenziatori da canale	MV00SSC1500000000	150	€ 1.160,00
	MV00SSC2000000000	200	€ 1.288,00
	MV00SSC320HP0000	320	€ 1.371,00
	MV00SSC4000000000	400 - 500	€ 1.631,00
Sistema di sanificazione Bioxigen® con modulo a canale	AC00CFR1BX2C1750	150	€ 855,00
	AC00CFR1BX2C2200	200	€ 918,00
	AC00CFR1BX2F3200	320	€ 1.232,00
	AC00CFR1BX2F4100	400 - 500	€ 1.436,00
**Kit installazione da esterno * Non per gli accessori in modulo esterno alla macchina"	AC00KEXTCFRP0750	75 - 100	€ 970,00
	AC00KEXTCFRP1500	150	€ 887,00
	AC00KEXTCFRP2000	200	€ 935,00
	AC00KEXTCFRP4000	320 - 400	€ 1.095,00
	AC00KEXTCFRP5000	500	€ 1.150,00
Kit installazione da esterno-INSTALLAZIONE VERTICALE	ACKEXTCFRV150DX0	150	€ 1.042,00
	ACKEXTCFRV200DX0	200	€ 1.095,00
	ACKEXTCFRV400DX0	320-400	€ 1.213,00
	ACKEXTCFRV500DX0	500	€ 1.279,00
Kit cuffie aria esterna	AC00CPAFHEP100N0	75 - 100	€ 228,00
	AC00CPAFCFP150N0	150	€ 303,00
	AC00CPAFHEP400N0	200	€ 377,00
	AC00CPAFCFP320N0	320	€ 451,00
	AC00CPAFCFP400N0	400 - 500	€ 451,00
SDF - Sensore rilevazione perdita refrigerante R32	ACCFRD0X0SDF00000	150-500	€ 225,00

Valori di riferimento

- Le specifiche e il design sono soggetti a modifiche senza preavviso per futuri miglioramenti.
- Per ulteriori dettagli, si prega di verificare con i nostri rivenditori autorizzati.



Fujitsu General (Thailand) Co., Ltd.



ISO 9001 Certified number: 01 100 075229
ISO 14001 Certified number: 01 104 9245

Fujitsu General (Shanghai) Co., Ltd.



ISO 9001 Certified number: 01 100 79269
ISO 14001 Certified number: CNB.J312244-UK

Fujitsu General Central Air-conditioner (Wuxi) Co., Ltd.



ISO 9001 Certified number: 15917Q20073R5M
ISO 14001 Certified number: 15918E20021R5M

- I prodotti o le apparecchiature del presente catalogo contengono gas fluorurati a effetto serra.
- “**GENERAL**” è un marchio commerciale internazionale di FUJITSU GENERAL LIMITED, registrati in Giappone e in altri paesi o aree.

Distribuito da:

FUJITSU GENERAL (ITALIA) S.p.A.

Via Galileo Galilei n. 40 20092 Cinisello Balsamo MI

filiale di Vicenza:
Palazzo il Moro, Viale della Scienza 9/11 scala B 36100 Vicenza

filiale di Roma:
Complesso Tecnocenter, Via della Bufalotta
angolo Via Olindo Guerrini, Roma

Per contattarci:
tel. +39 02 91572030 fax +39 02 91572008

www.general-hvac.com/it/index.html
info@fgit.fujitsu-general.com

FUJITSU GENERAL LIMITED

3-3-17, Suenaga, Takatsu-ku, Kawasaki 213-8502, Japan
www.fujitsu-general.com



Copyright© 2008-2024 Fujitsu General Limited. All rights reserved. 3EG030-2112E