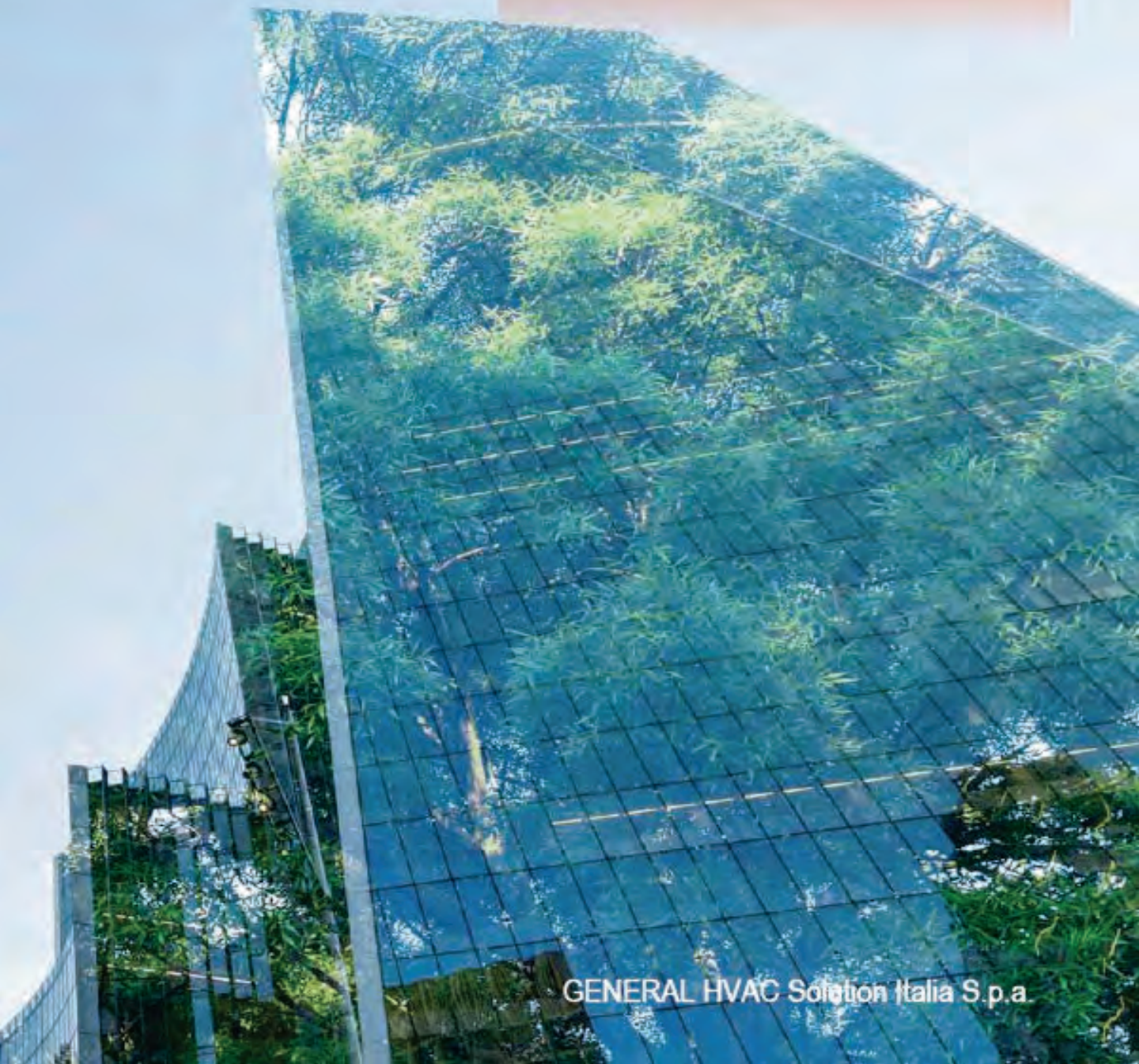


**Richiesta di avviamento  
sistemi AIR TO WATER  
Anno 2026**



## MODULO RICHIESTA AVVIAMENTO DEI SISTEMI POMPA DI CALORE

COMPILARE IN TUTTE LE SUE PARTI IL PRESENTE MODULO E TRASMETTERLO VIA E-MAIL  
CON UN PREAVVISO DI ALMENO 10 GIORNI, ALL' INDIRIZZO E-mail:

**avviamenti@it.generalww.com**

### RIFERIMENTO OFFERTA

\_\_\_\_\_

### RIFERIMENTO PROGETTO

\_\_\_\_\_

Rivenditore che ha fornito l'impianto

\_\_\_\_\_

Riferimento Impianto

\_\_\_\_\_

Indirizzo installazione Città Via C.A.P.

\_\_\_\_\_

Ditta Installatrice

\_\_\_\_\_

Indirizzo Città Via C.A.P.

\_\_\_\_\_

Recapito Telefonico e Indirizzo e-mail

\_\_\_\_\_

Riferimenti dell'Installatore presente all'avviamento

Nome e Cognome \_\_\_\_\_

Tel/Cell. \_\_\_\_\_

Periodo di massima nel quale è richiesto l'avviamento \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

### COMPOSIZIONE DELL'IMPIANTO

#### UNITÀ ESTERNA

Modello

\_\_\_\_\_

#### UNITÀ INTERNA

Modello

\_\_\_\_\_

#### SISTEMA RADIANTE

Radiatori

☐

Ventilconvettori

☐

Pavimento

☐

Altro \_\_\_\_\_

#### TIPOLOGIA DI UTILIZZO

Solo Riscaldamento

☐

Solo Condizionamento

☐

Riscaldamento/Condizionamento

☐

Prod. A.C.S.

☐

#### ALTRI COMPONENTI PRESENTI

SERBATOIO VOLANO TERMICO

Modello

\_\_\_\_\_

SERBATOIO ACS CON SERPENTINA

Modello

\_\_\_\_\_

Misura

\_\_\_\_\_ Litri

Misura Serpentina

\_\_\_\_\_ Mq

GRUPPO CON VALVOLA DI SICUREZZA TARATA A 7-10 Bar LATO ACS (OBBLIGATORIO)

☐

RESISTENZA AUSILIARIA

Potenza

\_\_\_\_\_

Alimentazione Elettrica

\_\_\_\_\_ V

ALTRO

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

#### COMPONENTI IDRAULICI PRESENTI

- |                                                 |                                                |                                                       |                                             |
|-------------------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Valvola 3 Vie          | <input type="checkbox"/> Bollitore A.C.S.      | <input type="checkbox"/> Filtro ad Y                  | <input type="checkbox"/> Filtro defangatore |
| <input type="checkbox"/> Misuratore di Portata  | <input type="checkbox"/> Circolatori Secondari | <input type="checkbox"/> Rilevatore di Flusso esterno |                                             |
| <input type="checkbox"/> Compensatore Idraulico | <input type="checkbox"/> Serbatoio Inerziale   | ALTRO _____                                           |                                             |

#### UNITÀ ESTERNA WOHA\_LFCA/LFTA

LE TUBAZIONI FRIGORIFERE DEL SISTEMA WATERSTAGE HANNO IL SEGUENTE SVILUPPO LINEARE

| DIAMETRO<br>TUBAZIONE | LUNGHEZZA<br>TOTALE | LUNGHEZZA OLTRE 15 METRI | GAS DA AGGIUNGERE |
|-----------------------|---------------------|--------------------------|-------------------|
| a. 1/4" (6,35 mm)     | m. _____            | m. _____ x 20 g/m =      | g. R 410 A _____  |
| b. 3/8" (9,52 mm)     | m. _____            | m. _____ x 40 g/m =      | g. R 410 A _____  |

LUNGHEZZA MINIMA CONSENTITA 5 m

**CALCOLARE IL QUANTITATIVO NECESSARIO PER LA CARICA AGGIUNTIVA SE LA TUBAZIONE SUPERA LA LUNGHEZZA DI 15 METRI LINEARI FINO AD UN MAX DI 30 m**

DISLIVELLO UNITÀ ESTERNA/INTERNA

m. \_\_\_\_\_

**DISLIVELLO MAX CONSENTITO 20 m**

#### UNITÀ ESTERNA WOHK\_LCTA

LE TUBAZIONI FRIGORIFERE DEL SISTEMA WATERSTAGE HANNO IL SEGUENTE SVILUPPO LINEARE

| DIAMETRO<br>TUBAZIONE | LUNGHEZZA<br>TOTALE | LUNGHEZZA OLTRE 15 METRI | GAS DA AGGIUNGERE |
|-----------------------|---------------------|--------------------------|-------------------|
| b. 3/8" (9,52 mm)     | m. _____            | m. _____ x 50 g/m =      | g. R 410 A _____  |

LUNGHEZZA MINIMA CONSENTITA 5 m

**CALCOLARE IL QUANTITATIVO NECESSARIO PER LA CARICA AGGIUNTIVA SE LA TUBAZIONE SUPERA LA LUNGHEZZA DI 15 METRI LINEARI FINO AD UN MAX DI 20 m**

DISLIVELLO UNITÀ ESTERNA/INTERNA

m. \_\_\_\_\_

**DISLIVELLO MAX CONSENTITO 15 m**

#### UNITÀ ESTERNA WOHG\_LHT/LCTA

LE TUBAZIONI FRIGORIFERE DEL SISTEMA WATERSTAGE HANNO IL SEGUENTE SVILUPPO LINEARE

| DIAMETRO<br>TUBAZIONE | LUNGHEZZA<br>TOTALE | LUNGHEZZA OLTRE 15 METRI | GAS DA AGGIUNGERE |
|-----------------------|---------------------|--------------------------|-------------------|
| b. 3/8" (9,52 mm)     | m. _____            | m. _____ x 50 g/m =      | g. R 410 A _____  |

LUNGHEZZA MINIMA CONSENTITA 5 m

**CALCOLARE IL QUANTITATIVO NECESSARIO PER LA CARICA AGGIUNTIVA SE LA TUBAZIONE SUPERA LA LUNGHEZZA DI 15 METRI LINEARI FINO AD UN MAX DI 20 m**

DISLIVELLO UNITÀ ESTERNA/INTERNA

m. \_\_\_\_\_

**DISLIVELLO MAX CONSENTITO 15 m**

## UNITÀ ESTERNA WOHG\_LJL

LE TUBAZIONI FRIGORIFERE DEL SISTEMA WATERSTAGE HANNO IL SEGUENTE SVILUPPO LINEARE

| DIAMETRO<br>TUBAZIONE | LUNGHEZZA<br>TOTALE | LUNGHEZZA OLTRE 15 METRI | GAS DA AGGIUNGERE |
|-----------------------|---------------------|--------------------------|-------------------|
| b. 3/8" (9,52 mm)     | m. _____            | m. _____ x 50 g/m =      | g. R 410 A _____  |

LUNGHEZZA MINIMA CONSENTITA 5 m

**CALCOLARE IL QUANTITATIVO NECESSARIO PER LA CARICA AGGIUNTIVA SE LA TUBAZIONE SUPERA LA LUNGHEZZA DI 15 METRI LINEARI FINO AD UN MAX DI 30 m**

DISLIVELLO UNITÀ ESTERNA/INTERNA

m. \_\_\_\_\_

**DISLIVELLO MAX CONSENTITO 15 m**

## UNITÀ ESTERNA WOHA\_KLT R32

LE TUBAZIONI FRIGORIFERE DEL SISTEMA WATERSTAGE HANNO IL SEGUENTE SVILUPPO LINEARE

| DIAMETRO<br>TUBAZIONE | LUNGHEZZA<br>TOTALE | LUNGHEZZA OLTRE 15 METRI | GAS DA AGGIUNGERE |
|-----------------------|---------------------|--------------------------|-------------------|
| a. 1/4" (6,35 mm)     | m. _____            | m. _____ x 25 g/m =      | g. R 32 _____     |

**CALCOLARE IL QUANTITATIVO NECESSARIO PER LA CARICA AGGIUNTIVA SE LA TUBAZIONE SUPERA LA LUNGHEZZA DI 15 METRI LINEARI FINO AD UN MAX DI 30 m**

| DIAMETRO<br>TUBAZIONE | LUNGHEZZA<br>TOTALE | LUNGHEZZA OLTRE 20 METRI | GAS DA AGGIUNGERE |
|-----------------------|---------------------|--------------------------|-------------------|
| b. 3/8" (9,52 mm)     | m. _____            | m. _____ x 20 g/m =      | g. R 32 _____     |

**CALCOLARE IL QUANTITATIVO NECESSARIO PER LA CARICA AGGIUNTIVA SE LA TUBAZIONE SUPERA LA LUNGHEZZA DI 20 METRI LINEARI FINO AD UN MAX DI 30 m**

DISLIVELLO UNITÀ ESTERNA/INTERNA

m. \_\_\_\_\_

**DISLIVELLO MAX CONSENTITO 20 m**

### PRIMA DELL'AVVIAMENTO SONO INDISPENSABILI LE SEGUENTI VERIFICHE

- |                                                                                                                                                                                                                                                                           |                          |                          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1. Le tubazioni frigorifere rispondono alle caratteristiche richieste dal manuale di installazione a corredo dell'unità.                                                                                                                                                  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2. Le tubazioni frigorifere dopo essere state collegate, sono state tenute in pressione con azoto a 35/38 bar per almeno 72 ore senza che si siano evidenziate perdite significative.                                                                                     | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3. Le valvole di servizio dell'unità esterna sono ancora chiuse e l'impianto è in vuoto (almeno 600 mTorr).                                                                                                                                                               | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4. Le unità interne ed esterne sono state alimentate elettricamente in maniera corretta almeno 24 h prima e sono stati installati correttamente tutti gli accessori.                                                                                                      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 5. I collegamenti elettrici e quelli frigoriferi sono stati eseguiti rispettando le normative vigenti, gli schemi indicati nel manuale di installazione o i disegni di progetto.                                                                                          | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 6. L'impianto idraulico è stato eseguito secondo quanto previsto dai manuali di installazione della General. Il contenuto minimo di acqua richiesto è garantito.                                                                                                          | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 7. L'impianto idraulico è stato verificato, riempito di acqua alla pressione corretta e l'aria è stata spurgata.                                                                                                                                                          | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 8. Il richiedente dichiara che l'installazione risponde ai requisiti di sicurezza e ambientali previsti dalla UNI EN 378.                                                                                                                                                 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 9. È garantito l'accesso a tutte le parti dell'impianto per i controlli e le regolazioni.                                                                                                                                                                                 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 10. Sono presenti in cantiere: una bilancia elettronica, un gruppo manometrico, un vacuometro digitale ed il quantitativo di refrigerante a carico dell'installatore se necessario alla carica aggiuntiva delle linee frigorifere (non necessario in caso di monoblocco). | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

**Si precisa che l'installatore che ha effettuato la posa dell'impianto deve presenziare all'avviamento per tutta la sua durata.**

**Si precisa che in caso di difformità a quanto sopra dichiarato e richiesto, non si procederà all'avviamento del sistema che verrà rinviato a data da destinarsi.**

**L'eventuale seconda uscita sarà a pagamento ed a totale carico del committente.**

Ai sensi del D.Lgs. 30 giugno 2003, n. 196 e s.m.i. (Codice in materia di protezione dei dati personali) e del Regolamento Europeo n. 679/2016 successivamente modificato dal GDPR – Regolamento Generale sulla Protezione Dati ed introdotto dal D.Lgs. 101/2018, la nostra azienda, in qualità di titolare del trattamento, desidera informarvi che i dati, raccolti direttamente ed esclusivamente dagli interessati mediante la compilazione del modulo, sono trattati in ottemperanza alla vigente normativa in materia di sicurezza. Con la firma del presente modulo si autorizza la raccolta dei dati personali.

Note del richiedente:

---



---



---

TIMBRO E FIRMA DEL RICHIEDENTE

Data \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_